

ANEXO N° 1

HOMOLOGACION BANCO DE PRUEBAS PARA MOTORES DE COMPETICION y SISTEMA DE BANQUEO

Se establece la homologación de banco de pruebas marca **M W D modelo NHS 305 – CONTE**, de fabricación nacional por la empresa **MICHAEL WATSON DINAMOMETRO**, sita en la calle Cochabamba 2158 de la provincia de Córdoba. Este elemento de medición será el que se utilice para realizar el banqueo de los motores Renault 1,6. Siendo el responsable y operador de este equipo el señor Omar Darío Conte número de documento 14650792, atributo que la categoría Formula Renault Pampeana/Neuquina le confiere para realizar dicha tarea para el Campeonato 2016.

Banco de Prueba mwd modelo NHS305 - CONTE. MICHAEL WATSON DINAMOMETRO - COCHABAMBA 2158 CORDOBA Resp. Omar Darío Conte 14650792

Art. 7°: Motor Renault 1600 cc K4M (Aclaratoria)

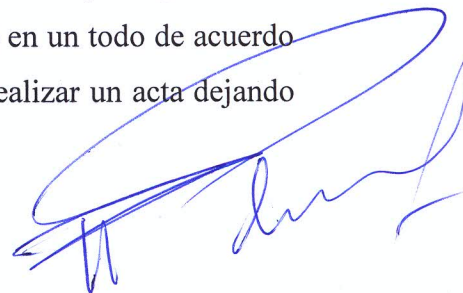
Todo motor de competición que haya sido designado para realizar el control en el Banco de Pruebas para motores de competición deberá concurrir indefectiblemente con su bomba de nafta en la cual realizó la competencia.

Procedimiento y sistema de control en el Banco de Pruebas para motores de competición

Todo motor que haya sido designado para realizar el control en el banco de prueba deberá cumplir con todos los requisitos establecido en el presente reglamento.

El procedimiento para realizar dicho control será el siguiente.

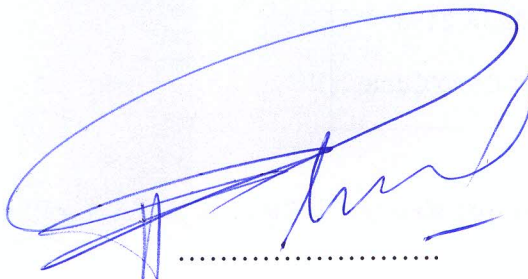
Una vez finalizada la revisión técnica de los elementos de los autos que ingresaron a esta, por los puestos logrados en las respectivas finales y estando en un todo de acuerdo con la revisión técnica para dicha competencia, se procederá a realizar un acta dejando



constancia que el motor se retiene para realizar el correspondiente testeo en el banco de prueba designado para tal fin. Por lo que se sellará o lacrará el motor para garantizar que dicho elemento es el correspondiente al auto bajo análisis.

El procedimiento cuando el motor se encuentra en el banco de prueba es el de constatar los precinto que se encuentren en perfecto estado y que no se observe indicios de adulteración. Constatado el control, firmar un acta conjuntamente entre el propietario del motor y la autoridad que interviene, un conforme de que los sellos se encuentra en condiciones. Seguidamente se procede a la instalación del motor al banco de pruebas la cual se calibra todos los elementos para proceder a realizar los ensayos pertinentes.

El ensayo o modo de tirada se realizará de 4200 rmp a 6400 rmp, lográndose 5 tiradas por motor bajo análisis, logrando potencias máxima y promedio. Estos ensayos se volcaran a una planilla u hoja grafica seleccionando la mejor de esta para su análisis. Terminada la prueba se volcará en el acta de control de precinto el informe correspondiente la cual firmaran las partes como aceptación del trabajo realizado.

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, sweeping loop at the top and several smaller, more intricate strokes below it.

.....
PABLO G. PLAZA

Presidente AFRP